Инструкция по работе с красками хамелеон

Ссылки для заказа материалов

- Одноразовые бумажные фильтры
- Черная подложка (база)
- Подложка Dark Chrome
- Кэнди краски
- Разбавитель
- УФ фильтр

Техническая информация

Схема нанесения покрытия

- 1 слой: Старое покрытие или грунт
- 2 слой: Черная подложка (база)
- 3 слой: Краска хамелеон
- 4 слой: Защитный лак

Подготовка поверхности

Окраска может производится как на старое лакокрасочное покрытие, так и на загрунтованные поверхности. Перед окраской поверхность должна быть обработана абразивными материалами с зерном Р600-800. Разрешается использование сухого и мокрого методов шлифовки. После шлифовки тщательно обезжирьте поверхность специальной жидкостью (антисиликон), протрите липкой салфеткой и обдуйте сжатым воздухом.

Важно: Не используйте пористые грунты и шпаклевки, обладающие высоким впитывающим эффектом. Если этого невозможно избежать, нанесите слой изолирующего грунта. Участки, не подлежащие окраске, должны быть укрыты защитной плёнкой.

Нанесение краски хамелеон

При работе используется двухслойная система, состоящая из краски чёрного цвета, поверх которой наносится эффектный слой краски хамелеон. В составе краски хамелеон содержатся частицы синтетического стекла, покрытые оксидами различных металлов и дающие особый светоотражающий эффект. Нанесение производится в 2 этапа.

Этап 1 – нанесение подложки

Для приготовления готовой к нанесению черной подложки (базовой краски) добавьте в неё 100% разбавителя и тщательно перемешайте. При использовании красок других поставщиков следуйте инструкции производителя. Как правило, имеющиеся на рынке базовые эмали требуют добавления 20-30 процентов разбавителя из-за более низкой концентрации пигмента и худшей укрывистости.

Окраска производится краскопультом с дюзой 1.3 - 1.5 мм, давление 2 - 4 бар в 2-4 слоя с промежуточной сушкой 3-5 минут при 20С. Время высыхания 20-30 минут при 20С.

Этап 2 – нанесение эффектного слоя хамелеон

Для приготовления готовой к нанесению краски хамелеон добавьте в неё 100% разбавителя и тщательно перемешайте.

Окраска производится краскопультом с дюзой 1.3 - 1.5 мм, давление 2 - 4 бар в 2-3 слоя, в зависимости от желаемой эффекта, с промежуточной сушкой 3-5 минут при 20С. Время высыхания 20-30 минут при 20С.

Для придания поверхности более сильного отражающего эффекта первый слой материала можно наносить обычным способом, а последний с лёгким напылом при меньшем давлении.

Важно: Окраска хамелеонами отличается от окраски обычными красками тем, что каждый новый слой делает цвет более насыщенным. Как правило, материал наносится в 2-3 слоя, но в отдельных случаях количество слоев может доходить до 4-5. Все варианты смотрятся по-своему привлекательными, но окончательный выбор остается за вами. Поэтому, перед началом работы, обязательно сделайте несколько вариантов выкрасок, рассмотрите их под разными углами, при искусственном и естественном освещении, в тени и на солнце, и выберите наиболее понравившийся вариант. Так же это даст вам понимание специфики работы с хамелеонами и поможет «почувствовать» материал.

© aquaprint.ru 2005-2025

При отсутствии опыта работы с хамелеонами окраску производить на собранном автомобиле. Не рекомендуется окраска каждого элемента по отдельности, так как интенсивность их цвета может отличаться. Маляры - профессионалы могу красить каждый элемент по отдельности.

Настройки краскопульта аналогичны настройкам при окраске базой под кэнди. Проходы краскопультом делаются мокрыми слоями вдоль всей окрашиваемой поверхности без остановки перекрывая предыдущую полосу на 25-30%.

Важно: В случае нанесения большого количества слоёв материала необходимо как следует высушить покрытие до полного испарения остатков растворителя. Обычно это занимает до 12 часов при 20С. Плохо просушенное покрытие может стать причиной последующего помутнения и/или отслоения лака.

Нанесение лака

Для приготовления готовой смеси смешайте лак с отвердителем в нужной пропорции согласно инструкции производителя, при необходимости добавьте в смесь 25-30% разбавителя и тщательно перемещайте. Рекомендуемые лаки см. по ссылке.

Окраска производится обычным способом краскопультом с дюзой 1.3 - 1.5 мм, давление 2 - 4 бар в 1,5-2 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут при 20С. Время высыхания лака завит от его марки.

Важно: При работе с кэнди материалами необходимо использовать высококачественные лаки классов HS или Ultra HS с защитой от ультрафиолета. Защитные свойства лака можно увеличить с помощью УФ фильтра UV Filter-X.

Появились вопросы? Задайте их в телеграм @aquaprinter