

## РУКОВОДСТВО ПО РАБОТЕ С ТЕХНОЛОГИЕЙ «АКВА ПРИНТ» В ДОМАШНИХ УСЛОВИЯХ

**Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед началом работы**

### ВЫБЕРИТЕ ПОДХОДЯЩУЮ ЕМКОСТЬ

---

Емкость должна быть изготовлена из химически стойкого материала. Расстояние между краями декорируемой детали и бортами емкости должно быть не менее 5-10 см. Для удаления остатков активатора и пленки вода должна полностью заменяться после каждого цикла нанесения декоративного покрытия.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

---

1. Обработайте поверхность наждачной бумагой P350 – P600 или коричневым скотч-брайтом.
  2. Обезжирьте поверхность жидкостью для обезжиривания пластмасс или растворителем №646.
  3. Нанесите на изделие 1-2 слоя спрей-грунта
  4. Нанесите 2 слоя алкидной спрей-краски с промежуточной сушкой в течении 10-15 минут.
- Внимание! При работе с красками, грунтами, лаками и активатором применяйте средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения (класс защиты А) в соответствии с требованиями производителя.**

### НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

---

1. Отрежьте нужное количество пленки. Размеры пленки должны быть на 5-10 см больше размера изделия.
2. По периметру пленки острым ножом, под углом 45° нанесите надрезы длиной 1,0-1,5 см, с шагом 2-3 см. Так же возможна оклейка краев пленки малярным скотчем.
3. На поверхность воды нагретой до 25°C, положите пленку, водорастворимым слоем вниз. Чтобы определить расположение водорастворимого слоя смочите водой указательный и большой палец и сожмите пленку. Через 5 секунд разожмите пальцы, при этом пленка прилипнет к одному из них. Этой стороной пленка должна быть обращена к воде.
4. Через 2 мин, нанесите активатор методом распыления под давлением. Не допускайте образование «тумана». Правильно выбранное количество активатора во многом определяет успех нанесения покрытия.
5. Через 10-20 сек. погрузите изделие в воду под углом 30-60 градусов. Время выдержки зависит от количества краски на пленке. Скорость погружения 1-2 см/сек.
6. Промойте изделие проточной водой (температура 10-25°C), подаваемой через душевую насадку. Во время промывки не избегайте любых воздействий на поверхность изделия.
7. Высушите изделие от воды. Для ускорения процесса сушки возможно применение сжатого воздуха или нагрев до 60°C.

### ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

---

8. Покройте изделие 2-3 слоями лака 2K HS или 2K Ultra HS с промежуточной сушкой 10-15 минут между слоями. В случае отсутствия компрессора используйте спрей-лак.

## ОСНОВНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И СПОСОБЫ ИХ РЕШЕНИЯ

---

| <b>Проблема</b>   | <b>Причина</b>   | <b>Способ устранения</b>                                       |
|---|--|--|
| <b>Покрытие образует складки на поверхности изделия</b> | Пленка не достаточно размягчилась                                    | Увеличите время экспозиции                                     |
| <b>Рисунок не четкий и размытый</b>                     | Пленка размягчилась слишком сильно                                   | Уменьшите время экспозиции                                     |
| <b>Рисунок расплывается</b>                             | Слишком много активатора   | Уменьшите количество активатора                                |
| <b>Покрытие плохо держится на поверхности изделия</b>   | Слишком мало активатора  | Увеличьте количество активатора                                |
|   | Активатор испаряется слишком быстро                                  | Уменьшите давление в краскопульте                              |
|   | Высокая температура воды   | Уменьшите температуру воды                                     |
| <b>Микро отверстия на покрытии</b>                      | Неправильный угол погружения или слишком большая скорость погружения | Измените угол погружения или погружайте изделие более медленно |
| <b>Покрытие плохо ложится на поверхность изделия</b>    | Грязная поверхность  | Очистите поверхность   |
|   | Материал не подходит для нанесения покрытия                          | Нанесите базовое покрытие                                      |
|   | Не правильно выбрано базовое покрытие                                | Нанесите базовое покрытие другого типа                         |