

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО  
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### NANO CERAMIC

Акриловый Лак HS 2:1

## SUPER FAST SPOT REPAIR



### ПРОДУКТ

HS NANO CERAMIC Акриловый Лак 2:1 – акриловый HS лак для быстрого кузовного ремонта.  
Отвердитель 1:2 для акрилового лака HS NANO CERAMIC.  
Разбавитель для акриловых продуктов.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный быстросохнущий 2-компонентный лак для быстрого кузовного ремонта с низким содержанием LOW.

Лак HS NANO CERAMIC создан для мастерских, в которых маляры сталкиваются с проблемой быстрого ремонта и сдачей заказчику окрашенного автомобиля в кратчайшие сроки. Благодаря сырью новейшей генерации достигнуто очень короткое время отверждения. Окрашенный элемент готов к монтажу через 90 мин после покраски. Благодаря специальным добавкам лак имеет высокую устойчивость к царапинам SR (Scratch Resistant).

Преимущества продукта:

- высокая твердость
- высокое содержание смолы
- простота применения
- отличная растекаемость,
- поглощение пыли
- быстрота отверждения
- высокий уровень глянца
- идеальный внешний вид покрытия

Цвет - бесцветный.

Степень глянца – очень высокая.

## ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси= 497 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/5) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 840 [г/л].

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ


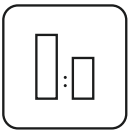

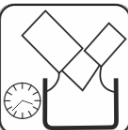
Акриловый лак можно наносить на:

- ✓ базовые краски
- ✓ старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией 600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией 360÷400 (для машинного матирования)

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p><b>Применение:</b> Быстрый кузовной ремонт</p>						
 <p>Пропорции смешивания</p>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 70%;">Лак</td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td style="text-align: right;">max.10%</td> </tr> </table>	Лак	2	Отвердитель	1	Разбавитель	max.10%
Лак	2						
Отвердитель	1						
Разбавитель	max.10%						
 <p>Вязкость</p>	<p>15÷17 сек. при 20°C, При 10 % разбавителя</p>						
 <p>Жизнеспособность</p>	<p>около 2,5 часа при 20°C</p>						

 <p>Параметры напыления</p>	<p>Количество слоев: 2 слоя Толщина сухого слоя = 50-60 мк.</p> <p><b>Параметры напыления пистолет RP</b> Сопло: 1.2÷1.4mm. Давление: 2,0÷2,2 bar</p> <p><b>Параметры напыления пистолет HVLP</b> Сопло: 1.3÷1.4mm. Давление на входе: 2,0 bar</p> <p>Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования.</p>										
	<p><b>Время испарения</b></p> <p>Между слоями: 4-5 мин</p>										
	<table border="1" data-bbox="403 902 1401 1220"> <tr> <td>Температура</td> <td>20°C</td> </tr> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>25÷30 мин</td> </tr> <tr> <td>Сухой на отлип</td> <td>90 мин</td> </tr> <tr> <td>сушка 60°C (темп элемента):</td> <td>15 мин</td> </tr> <tr> <td>Полная твердость</td> <td>7 дней</td> </tr> </table> <p>Готовый для полирования без сушки 6-7 часов</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>	Температура	20°C	Пылесухость	25÷30 мин	Сухой на отлип	90 мин	сушка 60°C (темп элемента):	15 мин	Полная твердость	7 дней
Температура	20°C										
Пылесухость	25÷30 мин										
Сухой на отлип	90 мин										
сушка 60°C (темп элемента):	15 мин										
Полная твердость	7 дней										

## ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку лак придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется полирование согласно рекомендациям производителей полировальных паст.

## ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.

- ✓ Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

*Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в Паспорте Безопасности опасного вещества для данного изделия.*

#### ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

HS NANO CERAMIC Акриловый Лак 2:1 – 12 месяцев от даты производства  
Отвердитель 1:2 для акрилового лака HS NANO CERAMIC – 9 месяцев от даты производства.

Технический паспорт является описанием наших продуктов и руководством по их применению. Вся информация, содержащаяся в документе, основывается на тщательных лабораторных исследованиях, многолетнем опыте изготовителя и действующем законодательстве ЕС.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт Безопасности (MSDS), Технический Паспорт (TDS) и др). Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.

ООО «TROTON» г. Зомброво. Польша