



Техническая информация

Схема нанесения покрытия



- 1 слой: Старое покрытие или грунт
- 2 слой: [База под кэнди \(краска металлик\)](#)
- 3 слой: Кэнди краска (смесь [биндера](#) и [кэнди концентрата](#))
- 4 слой: [Защитный лак](#)

Подготовка поверхности

Окраска кэнди-материалами может производиться как на старое лакокрасочное покрытие, так и на загрунтованные поверхности. Перед окраской поверхность должна быть обработана абразивными материалами с зерном Р600-800. Разрешается использование сухого и мокрого методов шлифовки. После шлифовки тщательно обезжирьте поверхность специальной жидкостью (антисиликон), протрите липкой салфеткой и обдуйте сжатым воздухом.

Важно: Не используйте пористые грунты и шпаклевки, обладающие высоким впитывающим эффектом. Если этого невозможно избежать, нанесите слой изолирующего грунта. Участки, не подлежащие окраске, должны быть укрыты защитной плёнкой.

Нанесение базовой краски (подложки)

В качестве базовой краски (подложки) необходимо использовать специальную эмаль металлик серебристого, серого или чёрного цвета. В состав таких эмалей введены алюминиевые блёстки ориентированные под определённым углом и дающие сильный светоотражающий эффект.

Важно: Вау-эффект кэнди достигается за счёт высокой степени отражения подложки, поэтому не рекомендуется использовать обычные эмали металлики и перламутры.

Инструкция по работе с кэнди материалами



Для приготовления готовой базовой краски добавьте в неё 50-100% разбавителя. Окраска производится краскопультом с дюзой 1.3 - 1.5 мм, давление 2 - 4 бар в 2-4 слоя с промежуточной сушкой 3-5 минут при 20С. Время высыхания 15-20 минут при 20С.

Важно: Первые слои базы наносите обычным способом, а последние кладите с лёгким напылом при меньшем давлении.

Нанесение кэнди краски

Рецепт приготовления 1 литра кэнди краски

- 500 мл биндера
- 50-100 мл кэнди концентрата
- 450 мл разбавителя

Важно: Количество кэнди концентрата зависит от желаемого оттенка и глубины цвета. Перед началом окраски рекомендуем сделать несколько вариантов выкрасок и рассмотреть их при искусственном и естественном освещении под различными углами. При отсутствии опыта работы с кэнди материалами окраску лучше производить на собранном автомобиле. Не рекомендуется окраска каждого элемента по отдельности, так как цвета элементов могут незначительно отличаться друг от друга. Маляры - профессионалы могут красить каждый элемент по отдельности.

Настройки краскопульта аналогичны настройкам при окраске базой под кэнди. Проходы краскопультом делаются мокрыми слоями вдоль всей окрашиваемой поверхности без остановки перекрывая предыдущую полосу на 50-75%.

Окраска кэнди краской отличается от окраски обычными красками тем, что каждый новый слой делает цвет более насыщенным. Поэтому перед началом работы сделайте тестовый напыл для выбора нужного оттенка и понимания специфики работы с кэнди материалами, это поможет вам "почувствовать" материал.

Нанесение лака

Для приготовления готового лака смешайте его с отвердителем в нужной пропорции согласно инструкции производителя и добавьте в смесь 40-50% разбавителя. Окраска производится обычным способом краскопультом с дюзой 1.3 - 1.5 мм, давление 2 - 4 бар в 1,5-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут при 20С. Время высыхания лака зависит от его марки.

Важно: При работе с кэнди материалами необходимо использовать высококачественные лаки классов HS или Ultra HS с защитой от ультрафиолета. Защитные свойства лака можно увеличить с помощью специальной добавки [UV Filter-X](#).