

Технология термо-химической металлизации

«TermoChrome®»

[Декоративный лак «TermoChrome»](#) позволяет создавать эффектные зеркальные покрытия, имитирующие хром, никель, серебро, золото и медь на любых твёрдых поверхностях.

Преимущества технологии

- Не требует специального оборудования и помещения – может использоваться даже в домашних условиях
- Простота использования – не требует большого опыта работы
- Широкая сфера применения – ограничена лишь вашей фантазией
- Может применяться как хобби, для создания нового бизнеса или развития уже существующего

1. Техника безопасности

Внимание! Раствор содержит химические реактивы. При работе всегда применяйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, респиратор с угольным фильтром, резиновый фартук и перчатки. Все работы проводить в хорошо проветриваемом помещении.

2. Хранение

В тёмном сухом месте при температуре 5-10°C в местах недоступных для детей и животных. При длительном хранении возможно потемнение лака и выпадение естественного осадка. Срок годности: 3 месяца, при условии соблюдения условий хранения.

3. Технологический процесс

Словарь терминов

Адгезия - (от лат. adhaesio — прилипание) в физике — сцепление поверхностей разнородных твёрдых и/или жидких тел.

Необходимое оборудование и материалы

- Кисть или валик
- Газовая горелка
- [Одноразовый бумажный фильтр](#) для лакокрасочных материалов
- [Лак акриловый HS 2K](#) или другой автомобильный HS лак (в домашних условиях возможно применение качественных лаков в аэрозольной упаковке известных производителей)

Способы нанесения

С помощью кисти, валика или окунанием.

Подготовка поверхности

Качество подготовки поверхности в большой степени определяет адгезию зеркала и степень его блеска. Чем чище и ровнее поверхность, тем прочнее будет держаться и привлекательнее выглядеть зеркало.

Важно: Тщательная подготовка поверхности экономит ваши время, деньги, а также обеспечит качественный результат. В противном случае, зеркало будет иметь дефекты повторяющиеся изъяны поверхности в виде рисок, пор, бликов или отсутствия блеска.

Способы подготовки поверхности отличаются в зависимости от типа используемого материала.

Лайфхак: Перед нанесением базового лака деталь можно покрыть автомобильной эмалью черного цвета, так как в процессе работы это позволит лучше видеть на каких участках серебряное покрытие активировалось, а на каких нет.

Стекло и глазурованная керамика

Вымыть изделие со всех сторон с помощью поролоновой губки и синтетического моющего средства до «скрипа» (фейри, сиф и т.п.), тщательно промыть и высушить.

Пластмасса

Поверхность должна быть идеально ровной, близкой к полированной. Если поверхность не ровная, шершавая или текстурированная, то зеркальное покрытие будет бликовать. Такие изделия необходимо сначала выровнять с помощью абразивной обработки (зашкуривания) коричневым [скотч-брайтом](#) или шкуркой Р600, [обезжирить](#), [загрунтовать](#), покрыть базовым [акриловым HS 2K лаком](#) и высушить.

Если поверхность пластмассы гладкая, то достаточно [обезжирить](#) изделие, нанести [адгезионный грунт](#) для соответствующего типа пластмассы, затем покрыть [акриловым HS 2K лаком](#) и высушить.

При восстановлении отражателей фар старое зеркальное покрытие можно удалить с помощью кислотосодержащего средства (например, Шуманит).

Металл

Поверхность должна быть идеально ровной, близкой к полированной. Если поверхность не ровная, то зеркальное покрытие не будет бликовать. Такие изделия необходимо сначала обработать

коричневым [скотч-брайтом](#), [обезжирить](#), [загрунтовать](#), затем покрыть базовым [акриловым HS 2K лаком](#) и высушить.

Пористые материалы (гипс, дерево, фанера, бетон, стекловолокно и т.п.)

Поверхность пористых материалов должна быть предварительно выровнена абразивной обработкой и [загрунтована](#) для устранения пор и получения ровной поверхности, а затем покрыта [акриловым HS 2K лаком](#) и высушить.

Техпроцесс термо-химической металлизации ТермоChrome

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении при температуре 18-22°C.

Нанесение лака ТермоChrome

Важно: Перед нанесением лака ТермоChrome необходимо провести тест поверхности на смачиваемость. Для этого смочите изделие водой, если жидкость удерживается на поверхности в виде ровной пленки, то изделие готова к нанесению лака ТермоChrome. Если вода собирается в капли и скатывается с поверхности, то необходимо произвести кратковременный отжиг акрилового лака кончиком пламени газовой горелки. Затем снова проведите тест на смачиваемость. После отжига вода должна удерживаться на поверхности в виде ровной пленки.

- Тщательно перемещать лак
- Профильтровать лак с помощью одноразового бумажного фильтра
- Нанести лак на поверхность изделия окунанием, кистью или валиком

Сушка лака ТермоChrome

- При 20°C – 30-120 минут (в зависимости от толщины слоя)
- При 60°C – 20-60 минут (в зависимости от толщины слоя)

Активация лака ТермоChrome

Охладить изделие до комнатной температуры. Зажечь газовую горелку и начать обработку слегка касаясь поверхности кончиком пламени. Отжиг производить небольшими зигзагообразными движениями, так что бы следующий проход частично перекрывал границы предыдущего. Движения должны быть равномерными и плавными, но при этом не слишком медленными, так как это может вызвать разрушение лака, проявляющееся в виде белых пятен.

Если после первого отжига некоторые участки поверхности имеют тёмный цвет, то не пытайтесь сразу провести их повторный отжиг. Дайте поверхности остыть до комнатной температуры и затем повторите отжиг.

Для крупногабаритных изделий и имеющих плоскую форму потребуется горелка с большей площадью факела и опыт работы с изделиями небольшого размера.

Нанесение финишного покрытия

Для имитации покрытий под золото, медь, титан и т.п. необходимо добавить в лак [цветные пигменты](#) в объёме 10-30% от объёма лака.

В домашних условиях

- Нанести один полусухой слой [аэрозольного лака](#) и выдержать 10-15 мин
- Нанести 1-1,5 мокрых слоев до образования ровной глянцевой плёнки
- Высушить согласно рекомендациям производителя лака

При профессиональном применении

- Нанести один полусухой слой [акрилового HS 2K лака](#) и выдержать 10-15 мин
- Нанести 1-1,5 мокрых слоев до образования ровной глянцевой плёнки
- Высушить согласно рекомендациям производителя лака

При восстановлении отражателей фар

Обработать поверхность [пассиватором](#), создающим на зеркале прочную оксидную пленку. Для этого разведите концентрат пассиватора дистиллированной водой в пропорции 1:4 (например, 10 мл концентрата пассиватора и 40 мл дистиллированной воды) и обработайте зеркало с помощью ручного распылителя, поддерживая мокрый слой в течении 15-20 сек. Затем промойте поверхность дистиллированной водой и высушите.

Если при нанесении пассиватора происходит потемнение зеркального покрытия, то это говорит о том, что лак TermoChrome не был полностью активирован газопламенной обработкой. В таких случаях следует удалить покрытие с помощью абразивной обработки и повторить процесс начиная с нанесения базового лака.

Важно: При сборке фары не касайтесь пальцами поверхности отражателей. В противном случае, через некоторое время, на зеркале в зоне прикосновения появится темное пятно. Не допускайте попадание клея и/или герметика внутрь фары, так как пары этих материалов могут вызвать пожелтение зеркала.